



СКК-30 АРКМ-15 / SBR-1706 HI-AR or TDAE

Synthetic butadiene-styrene rubber
Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► **Oil-extended styrene butadiene synthetic rubber SBR-1706 is essentially a styrene (23.5%) and butadiene (76.5%) copolymer obtained by emulsification method with the use of resin/fatty soaps. The copolymer is filled with oil HI-AR or TDAE. The polymer contains no nitrosamines and substances that may become a source of nitrosamines.**

► Маслонаполненный бутадиен-стирольный каучук синтетический СКК-30АРКМ-15 представляет собой сополимер стирола (23,5 %) и бутадиена (76,5 %), полученный эмульсионным способом с использованием смоляных / жирных кислот. Сополимер наполнен маслом HI-AR или TDAE. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

► **Product characteristics: Appearance – bale of dark-brown color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – a plastic container; shelf life – one (1) year since the date of manufacture**

► **Характеристики продукта:** Внешний вид – темно-коричневый брикет; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – пластиковый контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

Parameter	СКК-30 АРКМ-15 / SBR-1706 HI-AR or TDAE				Test method
	grade A	grade B	grade C	grade D	
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (with preparation) / Вязкость по Муни ML₁₊₄ (100 °C) (с вальцеванием)	48-51	50±4	45±4	40±4	based on method ASTM D 1646
Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, %	5,0-6,4	5,0-6,4	5,0-6,4	5,0-6,4	based on ASTM D 5774
Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,25	0,25	0,25	0,25	based on ASTM D 5774
Bound styrene content, % / Массовая доля связанного стирола, %	23,5±1,5	23,5±1,5	23,5±1,5	23,5±1,5	method of supplier
Solvent extract content, % / Массовая доля сольвентного экстракта, %	22±2,5	22±2,5	22±2,5	22±3,0	method of supplier
Тип масла Oil type	HI-AR or TDAE	HI-AR or TDAE	HI-AR or TDAE	HI-AR or TDAE	
Oil content, % / Массовая доля масла, %	14-17	14-17	14-17	14-17	method of supplier
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,6	0,6	0,6	0,6	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,6	0,6	0,6	0,6	based on method ASTM D 5667
Antioxidant content VS-1, % / Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,35	method of supplier
ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 мин					
Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, н/м	10,8	10,8	10,8	9,8	based on method ASTM D3185
Tensile strength at stretching, MPa, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	21,6	21,6	21,6	21,0	based on method ASTM D3185
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	400	400	400	400	based on method ASTM D3185
Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики					
Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин					
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (M_L), дНм	1,4-3,4	1,4-3,4	1,4-3,4	1,4-3,4	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (M_H), дНм	13,0-20,0	13,0-20,0	13,0-20,0	13,0-20,0	based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts1), min / Время до начала вулканизации, (ts1), мин	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0	based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T'50), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t'50), мин	6,5-11,5	6,5-11,5	6,5-11,5	6,5-11,5	based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T'90), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t'90), мин	12,0-20,0	12,0-20,0	12,0-20,0	12,0-20,0	based on method ASTM D 5289