



СКК-30 АРКМ-27 / SBR-1723 TDAE

Synthetic butadiene-styrene rubber
Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► Oil-extended styrene butadiene synthetic rubber SBR-1723 TDAE is essentially a styrene (23.5%) and butadiene (76.5%) copolymer obtained by emulsification method with the use of resin/fatty soaps. The copolymer is filled with oil TDAE. The polymer contains no nitrosamines and substances that may become a source of nitrosamines.

► Маслонаполненный бутадиен-стирольный каучук синтетический СКК-30АРКМ-27 представляет собой сополимер стирола (23,5 %) и бутадиена (76,5 %), полученный эмульсионным способом, с использованием смоляных / жирных кислот. Сополимер наполнен маслом TDAE. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

► **Product characteristics:** Appearance – bale of dark-brown color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – a corrugated board container, a plastic container; shelf life – one (1) year since the date of manufacture

► **Характеристики продукта:** Внешний вид – темно-коричневый брикет; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

Parameter	СКК-30 АРКМ-27 / SBR-1723 TDAE		Test method
	grade A	grade B	
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (with preparation) / Вязкость по Муни ML ₁₊₄ (100 °C) (с вальцеванием)	49±3	50±4	based on method ASTM D 1646
Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, %	5,0±0,8	4,8±0,8	based on ASTM D 5774
Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,30	0,30	based on ASTM D 5774
Bound styrene content, % / Массовая доля связанного стирола, %	23,5±1,0	23,5±1,5	method of supplier
Solvent extract content, % / Массовая доля сольвентного экстракта, %	29-35	29-35	method of supplier
Тип масла / Oil type	TDAE	TDAE	
Oil content, % / Массовая доля масла, %	27,5±1,5	27,5±2,5	based on ASTM D 5774
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,6	0,6	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,6	0,6	based on method ASTM D 5667
Antioxidant content VS-1, % / Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %	0,3-0,7	0,3-0,7	method of supplier
<i>ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 мин</i>			
Tensile strength at 300 % stretching, МПа, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, н/м	9,8	9,8	based on method ASTM D3185
Tensile strength at stretching, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	18,0	18,0	based on method ASTM D3185
Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	380	380	based on method ASTM D3185
<i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i>			
<i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, МН at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</i>			
Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (ML), дНм	1,4-3,0	1,4-3,0	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (MH), дНм	12,0-18,5	12,0-18,5	based on method ASTM D 5289
Prevulcanization start time (ts ₁), min / Время до начала вулканизации, (ts ₁), мин	3,2-6,5	3,2-6,5	based on method ASTM D 5289
Time to 50% vulcanization (T'50), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t'50), мин	6,5-10,5	6,5-10,5	based on method ASTM D 5289
Time to 90% vulcanization (T'90), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t'90), мин	12,0-18,5	12,0-18,5	based on method ASTM D 5289