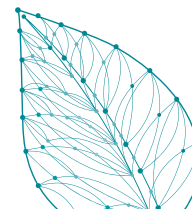


СИБУР

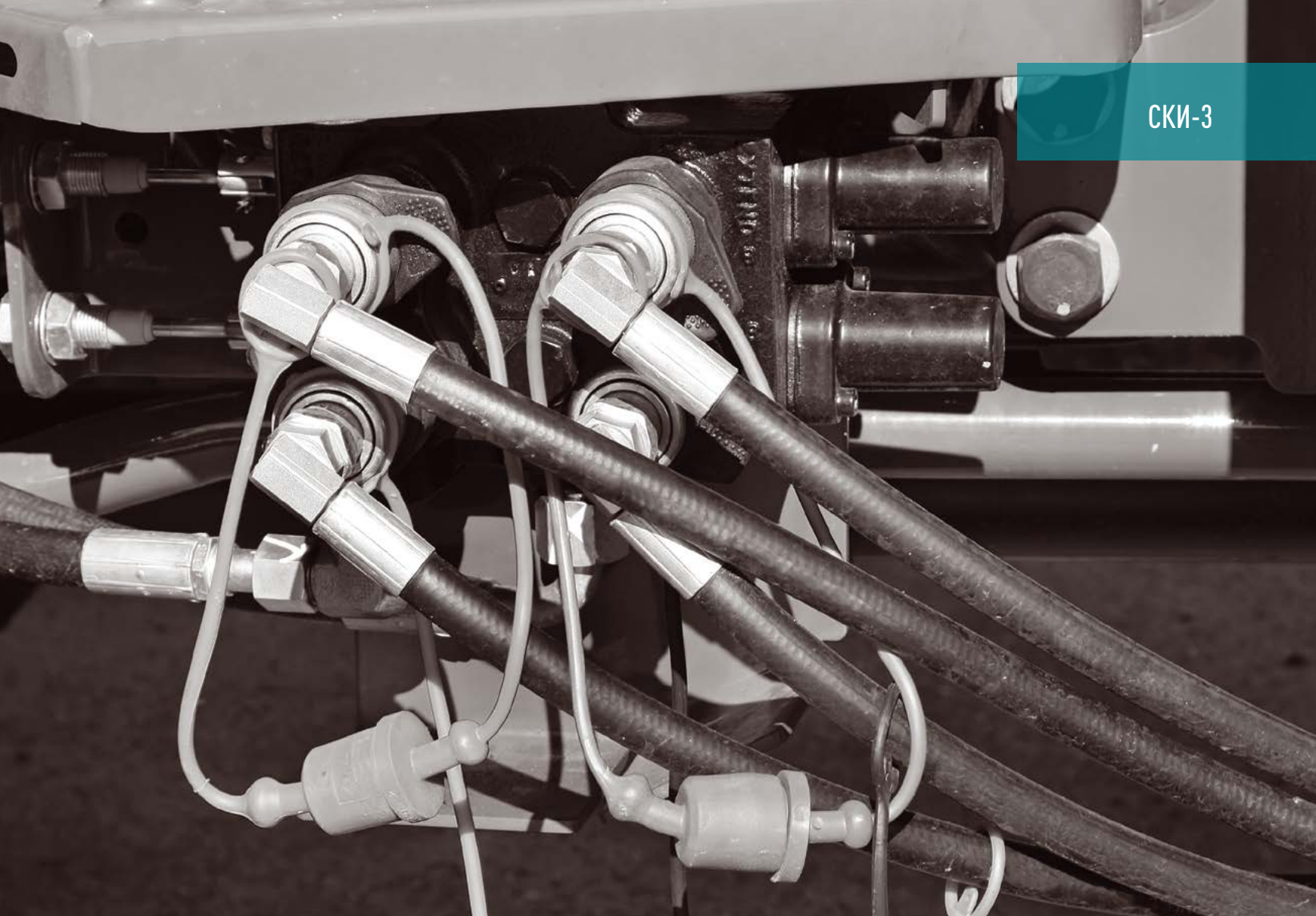
КАУЧУКИ

СОДЕРЖАНИЕ

ИЗОПРЕНОВЫЕ КАУЧУКИ	5
БУТАДИЕНОВЫЕ КАУЧУКИ	7
БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ ЭМУЛЬСИОННОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ	9
БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ РАСТВОРНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ	13
БУТИЛКАУЧУКИ	15
БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЕ КАУЧУКИ	17
БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ БЛОКСОПОЛИМЕРЫ	23



СКИ-3



ИЗОПРЕНОВЫЕ КАУЧУКИ

МАРКА	СКИ-3	
	ГРУППА I	ГРУППА II
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	76–85	67–76
Массовая доля золы, %	≤0,6	≤0,6
Массовая доля стеариновой кислоты, %	0,6–1,4	0,6–1,4
Тип антиоксиданта	окрашивающий	окрашивающий
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа*	≥7,0	≥7,0
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥27,5	≥27,0
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥500	≥500
Сертификаты	REACH, PAHs	

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство шин и резинотехнических изделий широкого ассортимента

*Результаты испытаний по методу ASTM 3403

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой

A detailed close-up photograph of a motorcycle's front wheel assembly. The image shows the silver-colored fork, a multi-spoke alloy wheel, a perforated brake disc, and a brake caliper. The tire has a prominent tread pattern. A teal-colored rectangular box is overlaid in the upper right corner, containing white text. The overall lighting is bright, highlighting the metallic textures and mechanical details.

СКД / СКД-НД

БУТАДИЕНОВЫЕ КАУЧУКИ

МАРКА	СКД / BR-1203 Ti ¹	СКД-НД / BR-1243 Nd ²	
		МАРКА В	МАРКА В (LP)
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	45±4	44±5	44±5
Содержание 1,4 цис-звеньев, % мас.	≥90	≥97	≥97
Полидисперсность	-	средняя	узкая
Тип антиоксиданта	неокрашивающий	неокрашивающий	неокрашивающий
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа*	≥8,5	≥11,0	≥11,0
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥11,0	≥16,8	≥16,8
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥360	≥360	≥360
Сертификаты	REACH	REACH, PAHs	

ПРИМЕНЕНИЕ

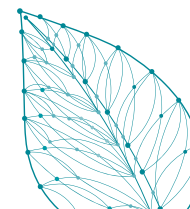
Производство шинных резин и РТИ, конвейерных лент

* Результаты испытаний по методу ASTM 3189

¹ титановый катализатор (Ti)

² неодимовый катализатор (Nd)

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой



СКС/СКМС/БСК



БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ ЭМУЛЬСИОННОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ 1/3

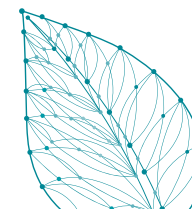
МАРКА	СКС-30 АРК/SBR-1500	СКС-30 АРКПН/SBR-1502
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	51±5	53±5
Массовая доля связанного стирола, %	23,5±1,0	23,5±1,0
Тип антиоксиданта	неокрашивающий	неокрашивающий
Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа*	≥13,0	≥13,0
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥22,5	≥22,5
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥420	≥420
Сертификаты	REACH	

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство шин, РТИ (конвейерные ленты, рукава, профили, формовые детали), изоляции кабелей, обуви и др.

*Результаты испытаний по методу ASTM 3185

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой



БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ ЭМУЛЬСИОННОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ 2/3

МАРКА	СКС-30 АРКМ-15 / SBR-1705	СКС-30АРКМ-27 / SBR-1712 HI-AR	СКС-30АРКМ-27 / SBR-1723 TDAE
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	50±4	50±4	50±4
Массовая доля связанного стирола, %	23,5±1,5	23,5±1,5	23,5±1,5
Тип масла	HI-AR, TDAE	HI-AR	TDAE
Массовая доля масла, %	14-17	25-29	25-29
Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа*	≥10,8	≥9,8	≥9,8
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥21,6	≥18,0	≥18
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥400	≥380	≥380
Сертификаты	REACH**		

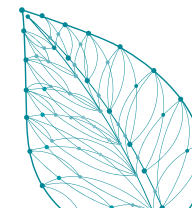
ПРИМЕНЕНИЕ

Производство шин, РТИ (конвейерные ленты, рукава, профили, формовые детали), изоляция кабелей, производство обуви и др.

* Результаты испытаний по методу ASTM 3185

** Для марок с TDAE

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой



БУТАДИЕН-АЛЬФА-МЕТИЛСТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ ЭМУЛЬСИОННОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ 3/3

МАРКА	СКМС-30 АРКМ-15 / SBR-1705 HI-AR		СКМС-30 АРКМ-27 / SBR-1712 HI-AR		БСК-1502 / SBR-1502
	ГРУППА I	ГРУППА II	ГРУППА I	ГРУППА II	
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	42±4	51±5	42±4	51±5	51±6
Массовая доля связанного α-метилстирола, %	21–24	21–24	21–24	21–24	21–24
Тип масла	Hi-AR, TDAE	Hi-AR, TDAE	Hi-AR, TDAE	Hi-AR, TDAE	-
Массовая доля масла, %	14–17	14–17	26–29	26–29	-
Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа*	≥9,8	≥9,8	≥9,8	≥9,8	≥9,8
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥21,0	≥21,6	≥21,0	≥21,6	≥22,0
Относительное удлинение при разрыве, %*	400–650	400–650	400–650	400–650	400–650
Сертификаты	REACH**				

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство шин и резинотехнических изделий: рукавов, транспортных лент, резиновой обуви и др.

* Результаты испытаний по методу ASTM 3185

** Для БСК-1502 и маслонеполненных каучуков с TDAE

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой

A close-up photograph of a car's front wheel and fender. The wheel is a multi-spoke alloy design with a polished, reflective finish. The fender is a light color, possibly white or silver, and features a black air vent. The image is partially overlaid by a teal banner in the top right corner.

ДССК

БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ КАУЧУКИ РАСТВОРНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

МАРКА	ДССК-2560	ДССК-2560-M27	ДССК-2560-M27 BB	ДССК-4040-M27
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	65±4	50±4	60±4	50±4
Содержание 1,2-винильных звеньев, % мас.	62-70	61-67	61-67	36-44
Содержание связанного стирола, % мас.	25±2	25±1	25±2	39±2
Тип масла	-	TDAE	TDAE	TDAE
Содержание масла, % мас.	-	26-29	25-30	26-29
Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа*	≥11,0	≥8,8	≥8,8	≥10,0
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥18,0	≥15,0	≥15,0	≥16,0
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥360	≥350	≥350	≥400
Сертификат	REACH			

ПРИМЕНЕНИЕ

В рецептуре протекторных резин высокоскоростных шин

*Результаты испытаний по методу ASTM 3185

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой



БК

БУТИЛКАУЧУКИ

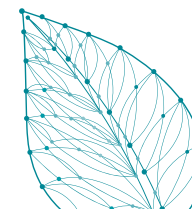
МАРКА	БК-1675 марка М	БК-1675Н
Вязкость по Муни ML 1±8 (125°C)	35-47	46-56
Непредельность, % моль	1,4-1,8	1,4-1,8
Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее*	≥6	≥6
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее*	≥13	≥13
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее*	≥450	≥450
Тип антиоксиданта	неокрашивающий	
Сертификаты	REACH, RoHS , FDA/EU FC	

ПРИМЕНЕНИЕ

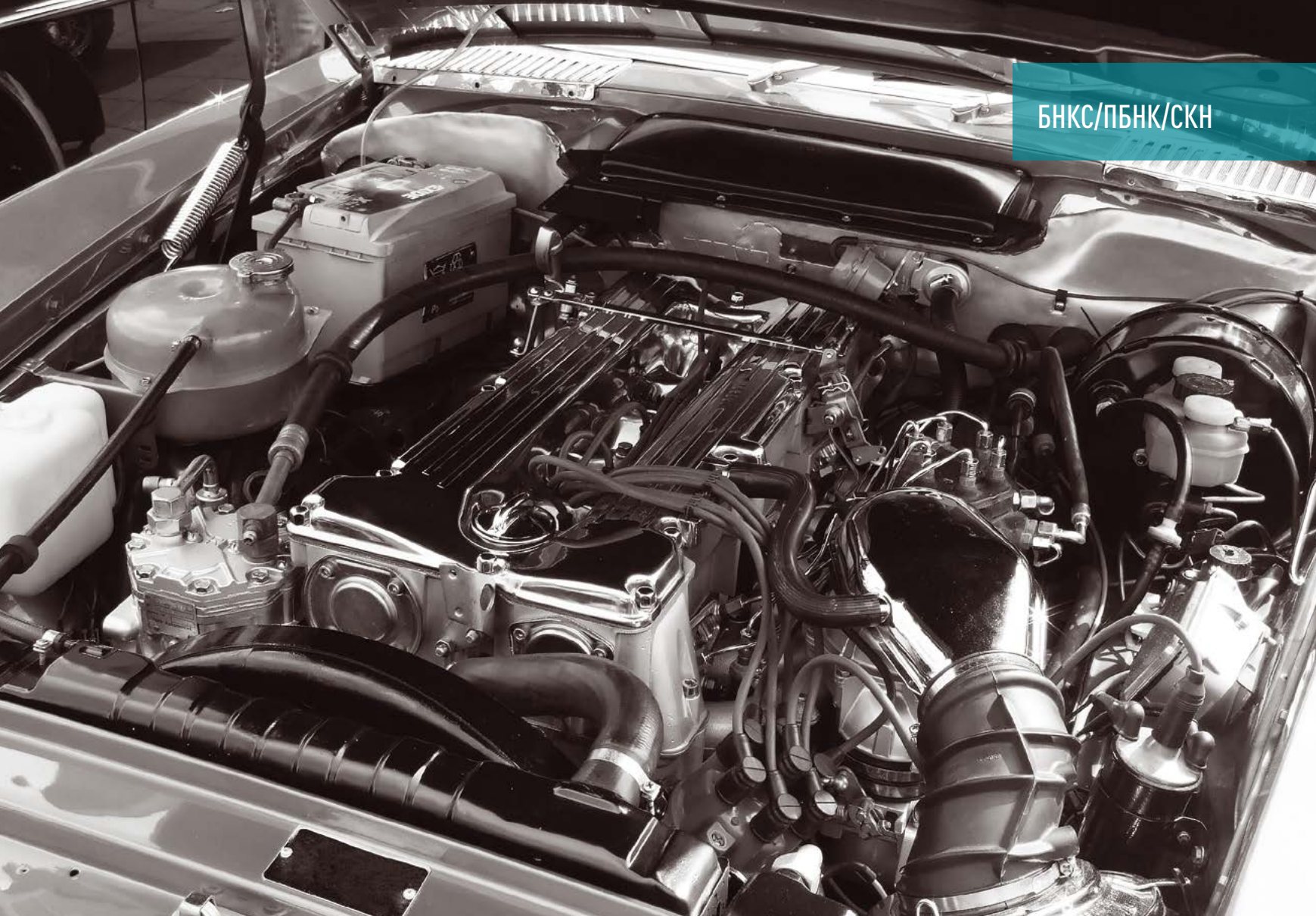
В производстве шин, резинотехнических изделий различного назначения, изделий медицинского назначения, уплотнительных элементов оборудования и упаковочных материалов, находящихся в контакте с продуктами питания

*Результаты испытаний по методу ASTM 3188

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку с цветной маркировкой



БНК/ПБК/СКН



БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЕ КАУЧУКИ 1/4

МАРКА	БНКС 18 АН	БНКС 18 АМН		БНКС 28 АН	БНКС 28 АМН	
		1 ГРУППА	2 ГРУППА		1 ГРУППА	2 ГРУППА
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	90–110	40–50	51–60	100–120	50–60	61–70
Массовая доля нитрила акриловой кислоты, %	17–20	17–20	17–20	27–30	27–30	27–30
Массовая доля золы, %	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5
Массовая доля летучих веществ, %	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа*	≥9,8	≥6,4	≥6,9	≥11,8	≥8,8	≥9,8
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥18,6	≥16,7	≥17,6	≥24,5	≥22,5	≥23,5
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥375	≥400	≥400	≥450	≥450	≥450
Сертификаты	REACH, RoHS, FDA					

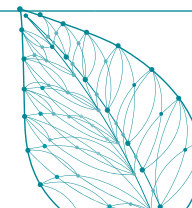
ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление маслобензостойких резинотехнических изделий (прокладок, рукавов, сальников, конвейерных лент), подошв обуви, клеев и покрытий, стойких к агрессивным средам, уплотнительных элементов оборудования и упаковочных материалов, находящихся в контакте с продуктами питания

АО «Красноярский завод СК» выпускает бутадиен-нитрильные каучуки с вязкостью Муни в диапазоне 35–120 ед. и содержанием НАК 17–40%

*Результаты испытаний по методу ASTM 3187

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку



БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЕ КАУЧУКИ 2/4

МАРКА	БНКС 33 АН	БНКС 33 АМН		БНКС 40 АН	БНКС 40 АМН	
		1 ГРУППА	2 ГРУППА		1 ГРУППА	2 ГРУППА
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	100–120	50–60	61–70	100–120	50–60	61–70
Массовая доля нитрила акриловой кислоты, %	31–35	31–35	31–35	36–40	36–40	36–40
Массовая доля золы, %	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5
Массовая доля летучих веществ, %	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа*	≥11,8	≥9,8	≥9,8	≥13,7	≥11,8	≥11,8
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥24,5	≥23,5	≥23,5	≥25,5	≥23,5	≥24,5
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥425	≥450	≥450	≥425	≥450	≥450
Сертификаты	REACH, RoHS, FDA					

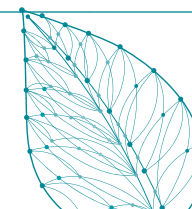
ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление маслобензостойких резинотехнических изделий (прокладок, рукавов, сальников, конвейерных лент), подошв обуви, клеев и покрытий, стойких к агрессивным средам, уплотнительных элементов оборудования и упаковочных материалов, находящихся в контакте с продуктами питания

АО «Красноярский завод СК» выпускает бутадиен-нитрильные каучуки с вязкостью Муни в диапазоне 35–120 ед. и содержанием НАК 17–40%

*Результаты испытаний по методу ASTM 3187

Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку



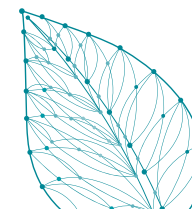
БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЕ КАУЧУКИ 3/4

МАРКА	ПБНК 1845	ПБНК 2645	ПБНК 3345	ПБНК 3355 ПС
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C) до измельчения	40-49	40-49	40-49	50-60
Массовая доля нитрила акриловой кислоты, %	17-20	27-30	31-35	31-35
Массовая доля золы, %	≤1	≤1	≤1	≤1
Массовая доля летучих веществ, %	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8
Индекс агломерации, усл. ед.	6-10			
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥18,6	≥22,5	≥22,5	≥22,5
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥375	≥450	≥400	≥400
Сертификаты	REACH, RoHS, FDA			

ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление каландрованных, шприцованных, рукавных изделий, формовых и неформовых изделий, оболочек кабелей, модификации ПВХ изделий

*Результаты испытаний по методу ASTM 3187
Упаковка: картонные коробки, массой 25 кг





БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЕ КАУЧУКИ 4/4

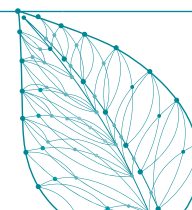
МАРКА	СКН 26 ПВХ 30		СКН 2670 NBR 2670 (FC)	СКН 3335 NBR 3335 (FC)	СКН 3345 NBR 3345 (FC)
	1 ГРУППА	2 ГРУППА			
Вязкость по Муни ML 1+4 (100°C)	50–60	66–80	70±3	35±3	45±3
Массовая доля нитрила акриловой кислоты, %	27–30	27–30	27–30	31–35	31–35
Массовая доля золы, %	≤1,0	≤1,0	≤0,5	≤0,5	≤0,5
Массовая доля летучих веществ, %	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8	≤0,8
Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа*	–	–	≥9,8	≥8,8	≥8,8
Условная прочность при растяжении, МПа*	≥19,6	≥19,6	≥23,5	≥22,5	≥22,5
Относительное удлинение при разрыве, %*	≥450	≥450	≥450	≥450	≥450
Сертификаты	REACH				

ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление оболочек кабелей
и других озоностойких изделий.

Изготовление экструзионных,
шприцованных, рукавных изделий,
формовых и неформовые изделий,
пористых изделий.

*Результаты испытаний по методу ASTM 3187 для марок СКН-FC
Упаковка: брикеты, массой 30 кг, упакованные в ПЭ пленку





БУТАДИЕН–СТИРОЛЬНЫЕ БЛОКСОПОЛИМЕРЫ

МАРКА	ДСТ Р 30-00	СБС Р 30-00 А	ДСТ Л 30-01	СБС Л 30-01 А	ДСТ Л 30-01(СР)
Структура	радиальная	радиальная	линейная	линейная	линейная
Содержание связанного стирола %	28,5–31,5	28,5–31,5	28,5–31,5	28,5–31,5	28,5–31,5
Показатель текучести расплава при 190°С и 5 кгс, г/10 мин	<1	<1	<1	<1	<1
Кинематическая вязкость в толуоле при 25°С, сСт	25±10	30±5	14±5	14±5	12±5
Твердость по Шору А за 1 сек.	75	82	72	80	72
Условная прочность при растяжении, МПа	≥8,0	≥8,0	≥14,7	≥14,7	≥14,7
Относительное удлинение при разрыве, %	≥550	≥550	≥700	≥700	≥700
Физическая форма	гранулы, порошок				
Сертификаты	REACH, Экспертное заключение Роспотребнадзора РФ о безопасности продукции				

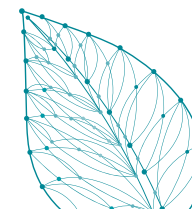
ПРИМЕНЕНИЕ

Битумная модификация дорожных и кровельных материалов, модификация пластмасс, в компаундах для обуви, автомобильных ковриков, резинотехнических изделий, в мастиках и защитных покрытиях

Упаковка:

ТЭП в выпускной форме порошка упаковываются в мешки весом 12–14 кг и далее в гофроконтейнер либо на паллету с обертыванием защитной пленкой.

ТЭП в выпускной форме гранул упаковываются в мягкие контейнеры (биг бэги) весом 800–900 кг.



ООО «СИБУР» — управляющая организация ПАО «СИБУР Холдинг»

117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 1

тел.: +7 (495) 777-55-00

факс: +7 (495) 777-55-00

e-mail: techservice@sibur.ru

<http://b2b.sibur.ru>

www.sibur.ru



www.sibur.com