



## НОМА / ДВМ

High-octane methanol additive  
Добавка высокооктановая метанольная

► **HOMA is a product of oligomerization of olefin from the pyrolysis fraction C<sub>4</sub> followed by esterification. It is used as a compound to gasoline up to 55% converted to fuel. The product cannot be used directly as a vehicle fuel because of the high olefin content.**

► ДВМ представляет собой продукт олигомеризации олефинов из пиролизной фракции C<sub>4</sub> с последующей этерификацией. Применяется для компаундирования автомобильных бензинов в количестве до 55% об. в пересчете на топливо. Не может быть использована непосредственно как автомобильное топливо из-за высокого содержания олефинов.

► **Product characteristics: Appearance –clear, from colorless to light yellow liquid; shelf life - one (1) year since the day of manufacture.**

► Характеристики продукта: Внешний вид – легко подвижная жидкость от бесцветного до слабо-желтого цвета. Гарантийный срок хранения продукции – 1 год со дня изготовления.

<i>Parameter</i>	<i>Value</i>	<i>Methods</i>
<b>MON, min</b> Октановое число по моторному методу, не менее	<b>82</b>	based on method ГОСТ 511/ ASTM D 2700
<b>RON, min</b> Октановое число по исследовательскому методу, не менее	<b>96</b>	based on method ГОСТ 8226/ ASTM D 2699
<b>RVP, КПа</b> Давление насыщенных паров, КПа	<b>74</b>	based on method ГОСТ 1756-2000/ASTM D 323
<b>Methanol content, W.%, max</b> Массовая доля метанола, %, не более	<b>0,5</b>	method of supplier ТУ 0257-003-48158319-2001
<b>Density, average value, 20°C, g/cm<sup>3</sup></b> Плотность, среднее значение, 20°C, г/см <sup>3</sup>	<b>725</b>	based on method ГОСТ 3900/ ASTM D 1298
<b>Induction period, min, not less</b> Индукционный период, мин, не менее	<b>600</b>	based on method ГОСТ 4039/ ASTM D 525
<b>Sulphur content, %, max</b> Массовая доля серы, %, не более	<b>0,1</b>	based on method ГОСТ 19121/ ASTM 1266
<b>Fraction composition:</b> Фракционный состав:		
<b>Distillation start temperature, °C, not lower</b> температура начала перегонки °C, не ниже	<b>30</b>	based on method ГОСТ 2177/ ASTM 86
<b>10% of the volume is distilled at a temperature, not above</b> 10% перегоняется при температуре, °C, не выше	<b>55</b>	
<b>50% of the volume is distilled at a temperature, not above</b> 50% перегоняется при температуре, °C, не выше	<b>100</b>	
<b>90% of the volume is distilled at a temperature, not above</b>		

90% перегоняется при температуре, °С, не выше <b>Distillation finish, °С, not above</b> температура конца перегонки, °С, не выше <b>losses, %, not above</b> остаток и потери %, не более	<b>160</b> <b>190</b> <b>4.5</b>	
<b>Acidity, mg KOH per 100cm<sup>3</sup> of MA, max</b> Кислотность, мг KOH на 100см <sup>3</sup> ДВМ, не более	<b>2.0</b>	based on method ГОСТ 5985/ ASTM D 664
<b>Concentration of actual resins in mg per 100cm<sup>3</sup> of MA, max</b> Концентрация фактических смол в мг на 100см <sup>3</sup> ДВМ, не более	<b>5.0</b>	based on method ГОСТ 8489/ ASTM 381
<b>Copper-plate test</b> Испытание на медной пластинке	<b>sustain/выдерживает</b>	based on method ГОСТ 6321/ ASTM 130

*Technical support service / Техническая поддержка клиентов: e-mail: [techservice@sibur.ru](mailto:techservice@sibur.ru)*